

AquaBank®

- réservoirs pour le stockage de l'eau

Une solution idéale pour stocker les eaux pluviales
et l'eau potable

Capacités de 200 à 28 000 litres



Croissance à travers un partenariat

Kingspan

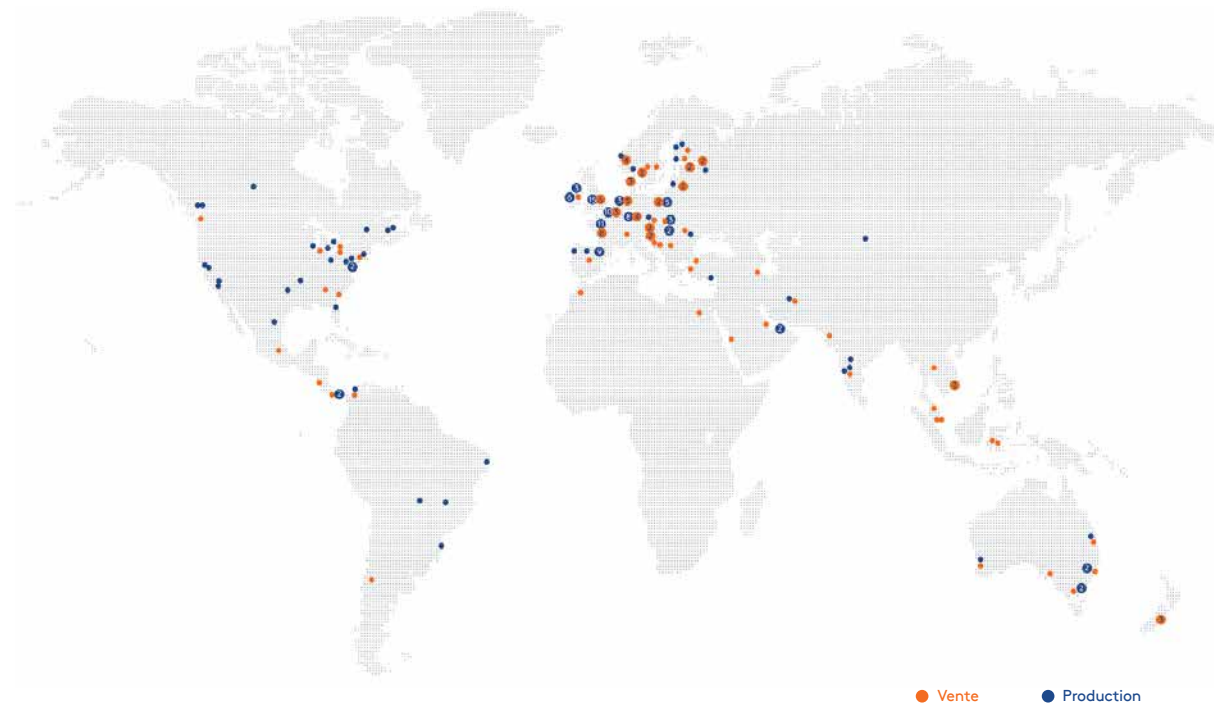
Le Groupe Kingspan est une structure dynamique et diversifiée, à portée mondiale. Nous sommes un leader mondial des solutions performantes dans les domaines d'isolation et d'enveloppe du bâtiment. Améliorer la performance des bâtiments, des procédés de production et, au final, la vie des gens - c'est ce qui inspire nos équipes à travers le monde.

Notre groupe, présent dans plus de 70 pays, propose des solutions pionnières en matière de technologie, de design et de fabrication qui sont soutenues par un réseau mondial de distribution et par des équipes locales en charge de la vente et du suivi clients.

En tant que leader mondial, nous comprenons vos besoins et nous souhaitons concevoir et fournir des innovations qui dépassent vos attentes.

Kingspan vous offre la qualité et le soutien nécessaire pendant toute la durée de vie du produit et au-delà de celle-ci.

Notre large gamme des solutions pour la gestion de l'énergie répondra à tous vos besoins professionnels liés au stockage des engrais, du gazole, d'AdBlue® et des produits agricoles.



+150

Sites de production

+15 000

Employés au total

+70

Pays

5

Secteurs d'activité



Avantages du produit

- Large choix de formes et de capacités
- Construction robuste avec des matériaux solides
- Utilisation simplifiée
- Coûts d'exploitation réduits
- Sans corrosion
- Manutention facile à l'aide d'un chariot élévateur ou d'une grue
- Connexions en acier inoxydable (connexions en laiton dans les réservoirs de grande capacité)
- Haute qualité et durabilité
- Service après-vente sous garantie et hors garantie
- Forte résistance aux chocs

HAUTE QUALITÉ

Une construction bien pensée des réservoirs ainsi que la haute qualité du polyéthylène utilisé dans sa fabrication garantissent une forte résistance aux dommages mécaniques, aux changements de conditions météorologiques et aux rayonnements UV.

DIVERSITÉ

Un large choix de formes et de capacités permet de satisfaire les différentes exigences des utilisateurs.

FIABILITÉ


Une construction robuste, l'utilisation de matériaux de haute qualité ainsi que les certifications obtenues prouvent que les solutions de stockage Kingspan - Titan sont la solution idéale pour le stockage de l'eau potable et des eaux pluviales.

AquaBank® – grande capacité


Cuves à paroi simple de stockage en eau pour l'agriculture et l'industrie

Capacités disponibles de 15 000 à 28 000 litres


Points clé :




Construction flexible d'une qualité supérieure
Une seule pièce - sans soudage, collage, ni assemblage. Une résistance aux chocs supérieure à celle du GRP



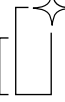
Smart Monitoring
Le niveau de liquide est suivi et disponible 24h/24 et 7j/7, les données sont disponibles localement ou via la plateforme internet Kingspan Connect




Résistant aux conditions climatiques
Résistant aux conditions atmosphériques difficiles, aux rafales de vent, stabilisé contre UV




Propreté
Le polyéthylène vierge de qualité garantit la résistance et la durabilité




Résistant aux conditions climatiques
Résistant aux conditions atmosphériques difficiles, aux rafales de vent, stabilisé contre UV




Facile à transporter
Conçu pour des solutions de transport typiques afin de réduire les coûts



Installation facile
Facile à installer et à déplacer (cuve vide) avec l'équipement existant de la ferme. Pas de fixation au sol nécessaire



Sans maintenance
Pas besoin de repeindre, pas de risque de contamination ou de fuite ou autre



Tranquillité d'esprit
10 ans de garantie* pour la cuve et 2 ans pour son équipement

* 5 ans garantie sur le réservoir de 15 000 litres

ISO **Qualité digne de confiance**
Fabriqués conformément aux normes ISO 9001:2015 certifiées

Capacités et dimensions disponibles

Toutes les dimensions sont approximatives. Les dimensions peuvent varier en fonction des conditions du procédé de production et/ou de l'environnement. AquaBank® cuves ne conviennent pas au stockage d'eau potable.

Capacité	15 000 litres	20 000 litres	22 000 litres	28 000 litres
				
Diamètre	2950 mm	2480 mm	2480 mm	2480 mm
Hauteur	2750 mm	4590 mm	4990 mm	6190 mm
Codes de produit				
Tubulure de 2"	0600400	0672000	0672001	0672003
Tubulure de 3"	0600401	0672010	0672011	0672013

AquaBank® – grande capacité

Équipement des réservoirs

Cuves à paroi simple

Capacité :
15 000, 20 000, 22 000, 28 000 l

- Trappe de visite de 24"
- Tubulure de sortie de 2" ou 3" en bas avec une vanne à bille en laiton
- Purgeur d'air

AVANTAGES DE LA PAROI NOIRE DES CUVES AQUABANK® :

- Empêche la prolifération des algues
- Garde les eaux de pluie en meilleur état
- Aide à réchauffer l'eau



Équipement disponible :

- Télémétrie Watchman® Anywhere Pro pour 15 000 litres avec une licence de 2 ans comprise dans le prix (suivi du niveau d'eau - application iOS et Android)
- Watchman® LT pour 20 000 - 28 000 litres de capacité - mesure de niveau sans contact par ultrasons pour la surveillance du niveau en local
- Kits de raccordement de 2" ou 3"
- Pompe immergée
- Filtre/tamis dans le trou de remplissage supérieur



15 000 l

20 000 l

22 000 l

28 000 l



Au fil du temps, les cuves en acier sont abîmées par la corrosion



AquaBank® – réservoirs hors sol

pour stocker l'eau de pluie
pour les particuliers

Capacités disponibles de 200 à 9000 litres

La solution idéale
pour stocker de façon
sûre et hygiénique les
eaux pluviales.

AVANTAGES DE LA PAROI NOIRE DES CUVES AQUABANK®:

- Empêche la prolifération des algues
- Garde les eaux de pluie en meilleur état
- Aide à réchauffer l'eau



Points clé :



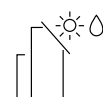
Retour sur l'investissement

Économies de ressources d'eau précieuses et utilisation optimale de l'eau de pluie



Tranquillité d'esprit

5 ans de garantie pour la cuve et 2 ans pour son équipement



Résistant aux conditions climatiques

Résistant aux conditions atmosphériques difficiles, aux rafales de vent, stabilisé contre UV



Sans maintenance

Pas besoin de repeindre, pas de risque de contamination ou de fuite ou autre



Sans corrosion

Sans rouille et sans dégradation du produit possibles avec les structures en acier



Propreté

Le polyéthylène vierge de qualité garantit la résistance et la durabilité

Équipement des réservoirs :

Capacité :
200, 600, 1000, 1225, 1500 l

- Cuves à paroi simple
- La couleur noire du réservoir empêche la prolifération des algues
- Trou de visite 4"
- Orifice taraudé de vidange 3/4" avec bouchon
- Orifice taraudé avec robinet à la hauteur d'environ 30 cm du fond du réservoir

Capacité :
1200, 2500, 3500, 4000, 5000, 9000 l

- Cuves à paroi simple
- La couleur noire du réservoir empêche la prolifération des algues
- Trou de visite 8" (4" pour 1200 et 2500 l, 8" et 16" pour capacité 3500, 5000, et 9000 l)
- Purgeur d'air avec filtre pour protéger la cuve des impuretés
- Tubulure de distribution en bas, filetée, vanne sphérique de 1"

Équipement disponible :

Kingspan SENSIT® - le nouveau produit Wi-Fi intelligent pour visualiser à distance, sur smartphone ou tablette, à tout moment, le niveau de liquide dans votre cuve.



AquaBank® – réservoirs hors sol

pour stocker l'eau de pluie
pour les particuliers

Capacités et dimensions disponibles

Code du produit	Capacité [l]	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]
0600620	200	540	540	1010
0600621	600	1250	730	1040
0600622	1000	1950	620	1350
0600623	1225	1780	760	1400
0600624	1500	2100	750	1400
0600625	1200	1700	1070	1150
0600626	2500	2280	1280	1340
0600627	4000	2970	970	2000
0600628	3500	Diamètre : 1900		1800
0600629	5000	Diamètre : 2010		2300
0600630	9000	Diamètre : 2300		2900

Code du produit	Capacité nominale [l]	Réservoir en PE	Trou de visite	Orifice taraudé de vidange 3/4" avec bouchon	Orifice taraudé avec robinet à la hauteur d'environ 30 cm du fond du réservoir	Raccord en partie basse (filetage mâle) avec vanne	Connexion d'admission basse avec du fil externe et valve Balle
0600620	200	•	4"	•	•		
0600621	600	•	4"	•	•		
0600622	1000	•	4"	•	•		
0600623	1225	•	4"	•	•		
0600624	1500	•	4"	•	•		
0600625	1200	•	4"			•	1"
0600626	2500	•	4"			•	1"
0600628	3500	•	8"/16"			•	1"
0600627	4000	•	8"			•	1"
0600629	5000	•	8"/16"			•	1"
0600630	9000	•	8"/16"			•	1"


AquaBank® – réservoirs souterrains


pour stocker l'eau de pluie
pour les particuliers


Capacités disponibles de 2000 à 6000 litres


Une solution
fonctionnelle et
durable permettant
d'économiser la
surface utilisée.


Points clé :


 **Standards stricts**
Agrément AT-15-7734/2016

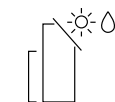
 **Structure fiable**
Une structure solide,
avec des nervures, assurent
une protection contre
la déformation et contre
la pression exercée par le sol


 **Économies de place**
Une cuve souterraine ne
prend pas de place, seule
la rehausse télescopique
dépasse du sol.

 **Usages multiples**
L'eau stockée peut être
distribuée par plusieurs
procédés : par l'épandage
ou directement vers
la canalisation d'évacuation

 **Retour sur
l'investissement**
Économies de ressources
d'eau précieuses et
utilisation optimale de l'eau
de pluie.

 **Tranquillité d'esprit**
5 ans de garantie
pour la cuve et 2 ans
pour son équipement

 **Sans corrosion**
Sans rouille et sans
dégradation du produit
possibles avec
les structures en acier

 **Propreté**
Le polyéthylène vierge
de qualité garantit la
résistance et la durabilité

Équipement des réservoirs :

- Cuves à paroi simple avec couvercle
- Pompe immergée DAB Divertron 1000M (débit max. de 5,4 m³/h ou de 90 l/min, hauteur de refoulement 36 m)*
- Rehausse télescopique
- Crépine à panier
- Nivellement de la cuve réglable sur +/- 15 cm
- Profil rabaisé (disponible avec les modèles 0600743 et 0600744)

Équipement disponible :

- Télémétrie Watchman® Anywhere Pro avec une licence de 2 ans comprise dans le prix (suivi du niveau d'eau – application iOS et Android)
- Kingspan SENSiT® - le nouveau produit Wi-Fi intelligent pour visualiser à distance, sur smartphone ou tablette, à tout moment, le niveau de liquide dans votre cuve.



Capacités et dimensions disponibles

Code du produit	Capacité [l]	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Hauteur pour le transport [mm]	Réservoir fabriqué en PE	Profil abaissé
0600740 	3000	2000	1700	2910	2600	•	
0600741 	4500	2400	1800	3010	2700	•	
0600742 	6000	2400	2070	3180	2770	•	
0600743 	2000	2000	1320	1580-1880	-	•	•
0600744 	3000	2500	1470	1754-2054	-	•	•



* Les débits de pompe indiqués sont les débits maximaux définis par le fabricant de la pompe. Le débit réel, en service, sera inférieur. Le débit dépend des spécifications de l'équipement, de la qualité de l'entretien de l'équipement, de la qualité du liquide transféré et de la température de fonctionnement.

AquaBank® – réservoirs hors sol

avec approbation NIZP-PZH BK/W/0993/01/2019
pour le stockage de l'eau potable



Capacités disponibles de 200 à 15 000 litres

Des réservoirs fabriqués avec des matériaux de haute qualité, parfaits pour stocker et distribuer de l'eau potable pour la consommation.

Une large gamme de formes et de capacités permet d'adapter le réservoir aux différents besoins de l'activité exercée.

Points clé :



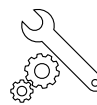
Standards stricts

Les cuves font l'objet de l'attestation NIZP-PZH BK/W/0993/01/2019



Propreté

Le polyéthylène vierge de qualité garantit la résistance et la durabilité



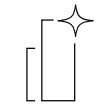
Fonctionnement sans entretien

Les réservoirs ne demandent pas d'entretien compliqué, il est facile de les maintenir en parfait état de propreté.



Sans corosion

Sans rouille et sans dégradation du produit possibles avec les structures en acier



Résistant aux conditions climatiques

Résistant aux conditions atmosphériques difficiles, aux rafales de vent, stabilisé contre UV



Installation facile

Facile à installer et à déplacer (cuve vide) avec l'équipement existant de la ferme. Pas de fixation au sol nécessaire



Tranquillité d'esprit

5 ans de garantie pour la cuve et 2 ans pour son équipement

Équipement des réservoirs :

Capacité : 200, 600, 1000, 1200, 1225, 1300, 1500, 1800, 2500, 4000 l

- Cuve en PE admis au contact avec des denrées alimentaires
- Trappe de visite de 4" (de 8" dans la cuve de 4000 l)
- Tubulure filetée de 2" en haut de la cuve
- Purgeur d'air avec filtre pour protéger la cuve des impuretés
- Tubulure de distribution en bas, filetée, vanne sphérique de 1"

Capacité : 3500, 5000, 9000, 15 000 l

- Cuve en PE admis au contact avec des denrées alimentaires
- Trappe de visite de 4"/16" (de 24" dans la cuve de 15 000 l)
- Tubulure filetée de 2" en haut de la cuve
- Purgeur d'air avec filtre pour protéger la cuve des impuretés
- Tubulure de distribution en bas, filetée, vanne sphérique de 1,5" (de 2" dans la cuve de 15 000 l)

Équipement disponible :

Kingspan SENSiT® - le nouveau produit Wi-Fi intelligent pour visualiser à distance, sur smartphone ou tablette, à tout moment, le niveau de liquide dans votre cuve.



Code du produit	Capacité [l]	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Réservoir en PE compatible normes alimentaires	Trou de visite	Raccord taraudé Event avec filtre de protection supérieure du réservoir	Raccord en partie basse (filetage môle) avec vanne
0600500	200	540	540	1 010	•	4"	•	1"
0600501	600	1 250	730	1 040	•	4"	•	1"
0600502	1 000	1 950	640	1 350	•	4"	•	1"
0600505	1 225	1 780	760	1 400	•	4"	•	1"
0600507	1 500	2 100	750	1 400	•	4"	•	1"
0600503	1 200	1 700	1 070	1 150	•	4"	•	1"
0600508	1 800	2 150	1 140	1 150	•	4"	•	1"
0600509	2 500	2 280	1 280	1 340	•	4"	•	1"
0600504	1 200	1 720	1 350	900	•	4"	•	1"
0600506	1 300	Diamètre : 1 200		1 400	•	4"	•	1"
0600510	2 500	Diamètre : 1 650		1 500	•	4"	•	1"
0600511	3 500	Diamètre : 1 900		1 800	•	4"/16"	•	1,5"
0600512	4 000	2 970	970	2 000	•	8"	•	1"
0600513	5 000	Diamètre : 2 010		2 300	•	4"/16"	•	1,5"
0600514	9 000	Diamètre : 2 300		2 900	•	4"/16"	•	1,5"
0600515	15 000	Diamètre : 2 950		2 750	•	24"	•	2"

Contact

Pour en savoir plus sur nos produits et services proposés dans plus de 40 pays consultez le site kingspanenergymanagement.com Pour obtenir des informations locales sur notre gamme des solutions de stockage d'eau contactez :

UKE

E: tankinfo@kingspan.co.uk
Tel: +44 (0) 28 3836 4444

Irlande

E: tankinfo@kingspan.ie
Tel: +353 42 969 0022

Pays-Bas

E: info@kingspan-env.nl
Tel: +31 344 760050

Suède

E: tank@kingspan.se
Tel: +48 61 660 94 46

Pologne

E: zbiorniki@kingspan.pl
Tel: +48 61 814 44 00

Siège Social de l'entreprise

180 Gilford Road
Portadown
Co. Armagh
BT63 5LF United Kingdom
Tel: +44 (0) 28 3836 4444

Nouvelle-Zélande

E: tankinfo@kingspan.co.nz
Tel: +44 (0) 28 3836 4444

Amérique du Nord

E: TalkToUs@kingspan.com

France

E: cuve@kingspan.fr
Tel: +33 9 75 18 76 49

Belgique

E: info@kingspan-env.be
Tel: +32 51 48 51 42

Allemagne

E: tank@kingspan.de
Tel: +49 6102 3686700

Filiale en Europe

Topolowa 5
62-090 Rokietnica
Pologne
Tel: +48 61 814 44 00

République Tchèque

E: nadrze@kingspan.cz
Tel: +420 725 114 555

Finlande

E: tankinfo@kingspan.com
Tel: +353 (0) 42 979 5000

Norvège

E: tank@kingspan.no
Tel: +48 61 660 94 46

Danemark

E: titan@kingspan.com
Tel: +48 61 660 94 46

Moyen-Orient

E: tankinfo@kingspan.me
Tel: +44 (0) 28 3836 4444



Les processus de fabrication de Kingspan Water & Energy répondent aux normes ISO sévères :

- ISO 9001:2015 - Systèmes de management de la qualité
- ISO 14001:2015 - Systèmes de management environnemental
- ISO 45001:2018 - Systèmes de management de la santé et de la sécurité au travail

Rejoignez Kingspan Water & Energy sur :



@KingspanWaterandEnergy



@TheKingspanEnv



@kingspanwaterenergy

Si nous apportons le plus grand soin à publier des informations exactes dans le présent document, nous nous réservons toutefois le droit, du fait de l'amélioration continue de nos produits, de modifier ces informations à tout moment et sans préavis.

01.2021

